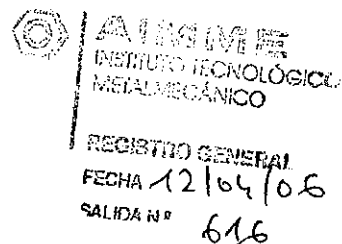




AIMME
INSTITUTO TECNOLÓGICO
METAL-MECÁNICO

COPIA



Informe nº: S06-00579

Página: 1 / 5

Fecha: 12/04/06

Peticionario: ASOC.DE INVEST.Y DESARR.DE LA INDUST.DEL MUEBLE Y AFINES.
C/Benjamín Franklin, nº 13. Parque Tecnológico
46980 PATERNA
Att. Dº Pilar Belanche

MEDICIÓN DE ESPESOR POR CORTE METALOGRAFICO




ASOCIACIÓN DE INVESTIGACIÓN DE LA INDUSTRIA METAL-MECÁNICA AFINES Y CONEXAS
Parque Tecnológico • Avda. Leonardo Da Vinci, 38
46980 PATERNA - Valencia
Tel. 961 318 559 • Fax 961 318 168
web: <http://www.aimme.es>
e-mail: info@aimme.es
C.I.F. G-46395554

INDICE	Pág.
1. PRESCRIPCIONES	3
2. INTRODUCCION	4
3. ENSAYO REALIZADO	5



GASPAR LLORET
Director Adjunto

1. PRESCRIPCIONES

- 1.- El presente informe es copia fiel del que consta en los archivos generales de AIMME.
- 2.- AIMME responde únicamente de los resultados consignados en el informe y referidos exclusivamente a los materiales, muestras o equipos que se indican en el mismo. Salvo mención expresa, las muestras o equipos han sido libremente elegidas y enviadas por el solicitante.
- 3.- Esta Asociación de Investigación no se hace responsable en ningún caso de la interpretación o uso indebido que pueda hacerse de este documento, cuya reproducción parcial sin la autorización de AIMME, está totalmente prohibida. La reproducción con fines publicitarios debe contar con la autorización previa de AIMME. 
- 4.- Los resultados se consideran como propiedad del solicitante y sin su autorización previa AIMME se abstendrá de comunicarlos a un tercero.
- 5.- Ninguna de las indicaciones formuladas en este informe puede tener el carácter de garantía para las marcas comerciales, o los productos / maquinaria analizados, que en su caso se citen.
- 6.- Ante posibles discrepancias entre informes, se procedería a una comprobación directamente en la Sede Central de esta Asociación de Investigación. Así mismo, el solicitante se obliga a notificar a este Centro cualquier reclamación que reciba, cuya causa lo constituya un resultado distinto al del informe emitido por AIMME, eximiendo a este Centro de toda responsabilidad, caso de no hacerlo así, y considerando los plazos de conservación citados a continuación.
- 7.- Los materiales o muestras sobre los que se realicen ensayos, se conservarán en el Centro durante los tres meses posteriores a la emisión del informe, procediéndose tras este plazo a su destrucción. Por ello, toda comprobación o reclamación que en su caso desee efectuar el solicitante, se deberá ejercitar en el plazo indicado.
- 8.- En el caso de informes de calibración de equipos, la cláusula 7 no es aplicable. Para este tipo de informes, los resultados emitidos se refieren exclusivamente al estado y las condiciones en que se encontraba el equipo en el momento de la calibración.

2. INTRODUCCION

2.1 DESCRIPCION MUESTRAS APORTADAS

El día 05/04/06 la empresa ASOCIACIÓN DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO DE LA INDUSTRIA DEL MUEBLE Y AFINES, aportó 3 muestras de madera cubiertas de una capa de aluminio anodizado referenciadas como:

- Muestra 0837/06/03/37
- Muestra 0835/06/03/37
- Muestra 0836/06/03/37



2.2. SERVICIO SOLICITADO

Medición del espesor de anodizado por corte metalográfico en 3 muestras aportadas.

3. ENSAYOS REALIZADOS

3.1. MEDICIÓN DE ESPESOR POR CORTE METALGRÁFICO

Fecha de ensayo: 10/04/06

Descripción de las muestras:

- Se ensayan 3 muestras identificadas con el número marcado en ellas por el peticionario. La probeta para medición se extrae del canto de la muestra en todas ellas

Equipo de ensayo:

- Análisis de imagen ANALYSIS
- Microscopio óptico NIKON KX MICROPHOT
- Magnificación: 200x / 400x

Condiciones de ensayo:

- Embutición en resina de curado en caliente
- Pulido

Procedimiento de ensayo:

Se realiza la medición de espesor la capa de anodizado en cada muestra



Resultados obtenidos:

En las siguientes tablas se muestran los resultados de las mediciones de espesor:

MEDIDA	Espesor anodizado muestra 0837/06/03/37 (μm)	Espesor anodizado muestra 0835/06/03/37 (μm)	Espesor anodizado muestra 0836/06/03/37 (μm)
1	10,5	10,3	2,4
2	11,5	11,2	2,6
3	11,2	12,3	2,4
4	11,5	10,6	2,4
5	10,6	10,3	2,4
6	11,4	10,6	2,5
7	10,5	10,6	2,7
ESPEJOR MEDIO (μm)	11,0	10,8	2,4
DESVIAC. TÍPICA (μm)	0,5	0,7	0,1

INMACULADA ORTS
Jefe Laboratorio de Ensayos Mecánicos